

**OGŁOSZENIE  
O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późniejszymi zmianami)

**SULECHOWSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE**  
**„SuPeKom” Sp. z o. o.**  
**66-100 Sulechów, ul. Poznańska 18**  
tel. 68 385 24 07, fax. 68 385 23 70  
NIP: 973-07-12-918 REGON: 977922651  
KRS Nr 0000034054 Sąd Rejonowy w Zielonej Górze, VIII Wydział Gospodarczy  
kapitał zakładowy: 34'495'000 zł

uprzejmie **informuje**, że w wyniku ogłoszonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „*Dostawa oleju napędowego*” **została złożona 1 oferta.**

Jako najkorzystniejszą wybrano ofertę nr 1 firmy:

**Spółdzielnia Transportu Wiejskiego**  
**Brzezie k/Sulechowa, ul. Poligonowa 3**  
**66-100 Sulechów**

wartość oferty brutto: 279'426,48 zł (słownie: dwieście siedemdziesiąt dziewięć tysięcy czterysta dwadzieścia sześć złotych czterdzieści osiem groszy).

**UZASADNIENIE**

Najkorzystniejsza oferta jest zgodna w swej treści z treścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i uzyskała największą łączną ilość punktów: **100 pkt** w kryterium cena - 100 %. Wyłoniony Wykonawca spełnia wszystkie warunki udziału w postępowaniu. Oferta nie podlega odrzuceniu.

Jednocześnie informujemy, że w postępowaniu złożone zostały następujące oferty:

| Numer oferty | Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres Wykonawcy  | Liczba przyznanych punktów w kryterium „cena 100%” |
|--------------|--|--|
| 1            | Spółdzielnia Transportu Wiejskiego<br>Brzezie k/Sulechowa, ul. Poligonowa 3<br>66-100 Sulechów | 100,00 pkt   |

**PREZES ZARZĄDU**  
*mgr inż. Marek Lelito*