



Sulechowskie Przedsiębiorstwo Komunalne „SuPeKom” Sp. z o. o.
ul. Poznańska 18 , 66-100 Sulechów

tel. 68 385 24 07 fax. 68 385 23 70
Santander Bank Polska S.A. 22 10901580 0000 0000 58050470
NIP: 973-07-12-918 REGON: 977922651 KRS Nr 0000034054 Sąd Rejonowy w Zielonej Górze
kapitał zakładowy: 34'561'000 zł
www.supekom.pl e-mail: zarzad@supekom.pl

Nasz znak: ZP.15.10.2022.ON

Sulechów, dnia 25 października 2022 roku

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie podstawowym na dostawę oleju napędowego do pojazdów i sprzętu Sulechowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego „SuPeKom” Sp. z o. o. w Sulechowie

Zamawiający – Sulechowskie Przedsiębiorstwo Komunalne „SuPeKom” Sp. z o. o. – działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 roku, poz. 1710 z późniejszymi zmianami) informuje, że w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenia zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym zgodnie z art. 275 pkt. 1 w/w ustawy **na dostawę oleju napędowego do pojazdów i sprzętu Sulechowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego „SuPeKom” Sp. z o. o. w Sulechowie** dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty.

Po dokonaniu oceny ofert za najkorzystniejszą uznano ofertę złożoną przez:

Spółdzielnia Transportu Wiejskiego, Brzeziny k. Sulechowa, ul. Poligonowa 3 66-100 Sulechów
za cenę ofertową **410 097,00 zł brutto**. *netto; 442.904,76 zł brutto.*

Uzasadnienie prawne: zgodnie z art 239 ust. 1 i 2 ustawy PZP Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach zamówienia. Najkorzystniejsza oferta to oferta z najniższą ceną. W myśl art. 252 ust. 1 ustawy PZP Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę w terminie związania ofertą określonym w dokumentach zamówienia.


Uzasadnienie faktyczne: wybrana oferta uzyskała największą liczbę punktów w oparciu o kryterium jakim była łączna cena brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia (100 pkt). Wykonawca spełnia wszystkie warunki określone przez Zamawiającego w SWZ.

Jednocześnie informujemy, że punktacja przyznana poszczególnym ofertom przedstawia się następująco:

| Numer oferty | Nazwa / imię i nazwisko, siedziba / miejsce zamieszkania Wykonawcy | Liczba punktów w kryterium „łączna cena brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia” |
|--------------|---|--|
| 1 | Spółdzielnia Transportu Wiejskiego Brzezie k. Sulechowa, ul. Poligonowa 3 66-100 Sulechów | 100 pkt |
| 2 | LOTOS PALIWA Sp. z o. o. ul. Elbląska 135 80-718 Gdańsk | 99,11 pkt |

W niniejszym postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty.

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Marek Lelito