

Ω



<i>II. Pozostałe elementy wyposażenia stacji spustu nieczystości z czyszczenia kanalizacji</i>		
17/Z	Żuraw słupowy obrotowy z ręczną wciągarką linową, udźwig do 250 kg, wysięg 1500 mm, materiał: stal nierdzewna gat. 1.4301	1 szt.
17/Z.1	Zawór kulowy DN100 PN16 koln. z dźwigni ręczną	1 szt.
17/Z.2	Zawór kulowy DN80 PN16 koln. z dźwigni ręczną	1 szt.
17/Z.4	Zasuwa nożowa międzykolnierzowa DN125 PN10 z kółkiem ręcznym	1 szt.
17/Z.5	Kurek kulowy nierdzewny 1 3/4", 3-częściowy	1 szt.
17/ZZ.1	Zawór zwrotny kulowy DN125 PN10 koln.	1 szt.
1.	Rurociąg spustu fazy cieplej DN100 (114,3x2,0); materiał: stal nierdzewna gat. min. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 4 szt.	~ 5,0 mb
	Rurociąg spustu odcieku DN80 (88,9x2,0), kolano 90° r=3D - 4 szt.; materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404.	~ 6,1 mb
3.	Rurociąg spustu odcieków DN200 (219,1x2,0); materiał: stal nierdzewna gat. min. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 2 szt.	~ 2,5 mb
4.	Rurociąg pulpy piaszkowej DN125 (139,7x4,0), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404; na wyposażeniu: kolano 45° r=3D-1 szt., kolano 90° r=3D-1 szt., redukcja DN80/DN125-1szt., redukcja DN150/DN125-1szt.	13,6 mb
5.	Rurociąg pulpy piaszkowej DN150 (168,3x4,0), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 1 szt.	~ 2,0 mb
8.	Rurociąg wody technologicznej DN100 (114,3x2,0), DN80 (88,9x2,0) kolano materiał: stal nierdz. gat. 1.4404 r=3D - 2 szt, DN32 (42,4x2,0), kolano materiał: stal nierdz. gat. 1.4404 r=3D - 3 szt.	ok. 5,0mb
9.	Spust organiki - rurociąg DN150; materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404.	ok. 0,5mb
11.	Armatura na przyłączu wody do płukania: króciec przyłączeniowy DN25, zawór kulowy 1" z dźwigni ręczną, filtr sitkowy, zawór zwrotny	1 kpl.
14.	Przejście szczelne łańcuchowe ruroc. DN100, ŁU-4 9 ogniw, NBR, ogniwa ze stali A4	1 kpl.
II. Instalacja odbioru osadów dowiezionych		
17/SO	Kontenerowa stacja zlewna osadu dowiezonego o wymiarach 1400x2400x2300 mm z ciążem pomiarowo- spustowym DN100. Wyposażenie stacji: wąż spustowy, stojak, łapacz kamieni pop. 120l (ogrzewany), zasuba nożowa, przepływomierz elektromagnetyczny DN100, kompresor olejowy 1,5 kW, rozdrabniacz o wyd. do 100m³/h, P=4,0kW, sonda pH, sonda przewodności, czujnik gęstości, szafa sterująca ze stali nierdz. 1.4301 z ekranem dotykowym LCD 10", oprogramowanie do zarządzania stacją, komunikacja Profibus; kontener wyposażony w instalację oświetleniową, grzewczą, wentylacyjną; materiał kontenera: płyty warstwowe typu Sandwich gr. 100mm pokryte blachą ze stali nierdz. gat. 1.4301	1 kpl.
17/P.2	Mimośrodowa pompa ślimakowa, wydajność 14,6 m³/h ciśn. 3 bar, 268 min-1, Pnom. = 4,0 kW, 3x400V, 50Hz; montaż na stal. płycie podstawy	1 szt.
17/Z.3	Zasuwa nożowa międzykolnierzowa DN100 PN10 z kółkiem ręcznym	2 szt.
6.	Rurociąg osadu DN100 (114,3x2,6), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 3 szt.	3,4 mb
7.	Rurociąg spustu osadu DN50 (60,3x2,0), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404; kolano 45° mat. 1.4404 r=3D - 1 szt.	0,3 mb

10.	Króciec płukania ruroc.: króciec DN50 z zaworem odcinającym G2" i złączem Storz Ø52	2 szt.
12.	Właz rewizyjny wym. 600mmx600mm, materiał: żeliwo sferoidalne, kl. A15	1 szt.
13.	Kominiek wentylacyjny 160mm PE HD z filtrem antyodorowym	1szt.
14.	Przejęście szczelne łańcuchowe ruroc. DN100, ŁU-4 9 ogniw, guma NBR, ogniwa ze stali A4	3 kpl.
15.	Przejęście szczelne łańcuchowe ruroc. DN150, ŁU-4 13 ogniw, guma NBR, ogniwa ze stali A4	1 kpl.
16.	Łącznik kielichowy do rur stalowych DN100, uszczelnienie z gumy EPDM; korpus: żeliwo sferoidalne z powłoką z farby epoksydowej	1szt.

- 1) Wszystkie wymiary na rysunku podano w centymetrach.
- 2) Wyposażenie technologiczne stacji spustu nieczystości z czyszczenia kanalizacji wraz z autonomicznym systemem sterowania powinno stanowić komplet dostawy od jednego producenta.
- 3) Wyposażenie technologiczne kontenerowej stacji spustu osadów dożożonych wraz z autonomicznym systemem sterowania powinno stanowić komplet dostawy od jednego producenta.
- 4) Montaż urządzeń wykonać zgodnie z dokumentacją techniczno-urządzeń oraz z wytycznymi dostawców stacji.
- 5) Doprowadzić wodę technologiczną do odbiorników - miejsca pokazane na rysunku.
- 6) Rurociągi odprowadzające odcieki z leja zasywowego i separatora bębnowego prowadzić ze spadkiem min. 0,5% w kierunku studzienki pompy.
- 7) Rurociągi napowietrznie wody technologicznej, pulpy piaskowej, osadu dożożonego zabezpieczyć przed przemrażaniem poprzez zastosowanie kabli grzejnych 15/30, wełny mineralnej grubości min. 5 cm w osłonie z blachy stalowej nierdzewnej gr. min. 0,6mm.
- 8) Następujące urządzenia: leja zasypowy (spód transportera oraz boków leja zasygowego do wysokości ok. 50 cm), separator płuźnika piaszku, transporter ślimakowy, elektrozwzór wody przy separatorze, elektrozwzór wody i powietrza przy leju zasygowym, wyposażyć w kable grzejne oraz izolację termiczną umożliwiającą pracę urządzeń w warunkach zewnętrznych do temperatury -5°C. Sterowanie ogrzewaniem za pomocą czujnika temperatury.
- 9) Wszystkie przejęcia rurociągów przez przegrody wykonać jako szczelne z zastosowaniem przejść lanchowych.
- 10) Posadzkę wokół odwodnienia liniowego wyprofilować ze spadkiem w kierunku odwodnienia.
- 11) Wokół komory żelbetowej zamontować balustradę na wysokości 110cm.
- 12) Zamyć wiaty zabezpieczyć odbojniami w kolorze żółto-czarnym.
- 13) Stworzyć odpobje do kół w bezpiecznej odległości przed miejscem spustu zanieczyszczeń z samochodów WUKO do leja zasygowego.
- 14) Wiatę wyposażyć w instalację oświetleniową - szczegóły według projektu branży elektrycznej i AKPIA.
- 15) Wykonawca przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do zapoznania się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi.
- 16) Roboty prowadzić z równoległą koordynacją międzybranżową.
- 17) Przed przystąpieniem do prowadzenia robót wszystkie wymiary sprawdzić w naturze.
- 18) W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej)
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacji (P.K.N)
 - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych.
 - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

Komunalna oczyszczalnia ścieków w Nowym Świecie
Nowy Świat 16, gm. Sulechów
dz. ewid. 117/10, 117/37 obręb Nowy Świat

SuPeKom Sp. z o.o.
ul. Poznańska 18, 66 – 100 Sulechów

 ENVIROTECH	ENVIROTECH-sp.z o.o.	NR PROJEKTU:
	ul. J.Kochanowskiego 7 60-845 Poznań tel. 61/657-02-00	RPP/145/23

IMIE, NAZWISKO	PODPIS:
----------------	---------

PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Izabela Daniel WKP/0330/PWOS/2021
--------------	---

OPRACOWAŁ:		
------------	--	--

SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PWOS/17	
------------	--	--

TYTUŁ RYSUNKU:
Stacja spustu nieczystości z samochodów WUKO
– obiekt nr 17.
Rzut z góry.

BRANŻA: TECHNOLOGICZNA	STADIUM: PW	DATA: 02.2024
SKALA: 1:50	FORMAT: A2 420x594	NR RYSUNKU: 17 / T / 01